

STIMULUS™

BIOESTIMULANTE Y CONTROL DE OLORES EN AGUAS RESIDUALES

STIMULUS™ es un bioestimulante natural formulado a partir de extractos vegetales, tensioactivos biodegradables y nutrientes biológicos, diseñado para mejorar la actividad microbiana en sistemas de tratamiento de aguas residuales y controlar la formación de olores desagradables.

El producto actúa uniéndose al amoníaco libre, formando complejos estables que reducen su volatilidad, y además inhibe la enzima ureasa, limitando la liberación de amoníaco y disminuyendo el impacto ambiental. Su aplicación contribuye a la reducción de lodos, control de espuma, mejora de la sedimentación y mayor estabilidad de la biomasa activa.

Beneficios principales

- Inhibe la formación de olores desagradables en procesos biológicos y zonas de acumulación de residuos.
- Controla los olores antes, durante y después del tratamiento, garantizando mayor estabilidad operativa.
- Reduce la acumulación de lodos y mejora la eficiencia de los procesos de degradación orgánica.
- Se une al amoníaco libre e inhibe la ureasa, disminuyendo su liberación y el impacto ambiental asociado.
- Favorece la estabilidad de la biomasa bacteriana, incrementando la eficiencia de digestión y controlando microorganismos indeseables (como filamentosos).
- Producto ambientalmente seguro, derivado de extractos naturales, sin colorantes ni fragancias añadidas.
- Versatilidad de aplicación en clarificadores, digestores anaeróbicos, estaciones de bombeo y redes de drenaje.
- Desodorización efectiva de superficies en contacto con aguas residuales, como concreto, metal y azulejos en instalaciones de tratamiento.



Aplicaciones

- Composta.
- Basureros.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Estanques y lagunas.
- Patios de abono y estiércol animal.
- Superficies en general (de concreto, losetas, metal, telas o madera contaminadas).

Especificaciones

Descripción	Líquido fluido de color café
Estabilidad	Estable
pH	3.5 – 5.0
Contenido de nutrientes	Nutrientes biológicos y estimulantes
Gravedad específica	1.05 – 1.15

Análisis mínimo garantizado

Nitrógeno total (N)	400 mg/l
Fosfato (P ₂ O ₅)	840 mg/l
Óxido de potasio (K ₂ O)	5,700 mg/l
Calcio (Ca)	290 mg/l
Magnesio (Mg)	340 mg/l
Sulfitos totales (como S ²⁻)	0.16 mg/l
Hierro (Fe)	9.0 mg/l
Boro (B)	1.8 mg/l
Manganeso	0.8 mg/l

Instrucciones de aplicación

APLICACIONES EN TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

Tanques de biorreactores y aireación

- **Dosis de choque:** 10 – 15 ppm de **STIMULUS™** concentrado, para aclimatar la biomasa.
- **Dosis de mantenimiento:** 3 – 5 ppm diarios en las tomas de agua, depósitos o cámaras.
- **Beneficios:** incremento de la actividad microbiana aerobia, reducción de olores y control de organismos filamentosos que generan espuma y mala sedimentación.

Clarificadores finales y espesadores de lodos

- Aplicar 3 – 5 ppm en el flujo de aguas residuales.
- Alternativamente, rociar en forma concentrada o diluida sobre superficies (vertederos, canales metálicos, concreto) donde se acumula limo productor de sulfuros.

Digestores anaeróbicos de lodos

- **Dosis de choque:** 15 ppm de **STIMULUS™** concentrado.
- **Dosis de mantenimiento:** 3 – 5 ppm diarios.
- **Beneficios:** control de ácidos grasos volátiles, mayor estabilidad del proceso, reducción de olores, optimización de la producción de metano y disminución del uso de aditivos cáusticos.

Redes de drenaje y estaciones de bombeo

- **Dosificación en flujo:** 1 – 5 ppm para reducir olores y acumulación de sulfuros.
- **Aplicación superficial:** rociar **STIMULUS™** (diluido o concentrado) sobre paredes de concreto y estructuras recubiertas de limo.
- **Alternativa:** sustitución de químicos cáusticos en depuradores húmedos, utilizando una solución 1:200 de **STIMULUS™** descargada al flujo residual.

Cámaras y filtros de arenas

- **Dosificación en afluente o aplicación directa en mallas y rejillas:** 3 – 5 ppm.
- **Beneficios:** control de olores en zonas críticas de acumulación de sólidos gruesos, cabello y materia orgánica.

Caso de éxito

STIMULUS™ ha demostrado su efectividad en diversas aplicaciones alrededor del mundo. Comuníquese con su Distribuidor Autorizado para recibir más información acerca de los casos de éxito.

Embalaje y almacenamiento

- Disponible en cubeta de 20.37 kg.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- El embalaje debe mantenerse intacto, seco y alejado de la luz solar.
- Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de caducidad.
- Evite la inhalación y el contacto con los ojos.
- Evite el contacto excesivo con la piel.


Cada vez más países se suman al compromiso de elegir las soluciones ecológicas de Bionetix®



Resultados medibles y rentabilidad comprobada

Biotecnología eficaz, segura y sustentable

Conoce nuestros casos de éxito

 [Visita nuestro sitio](#)



Se cree que la información presentada en esta hoja de producto es confiable. Esta información se proporciona únicamente como representativa y no existen garantías, expresas o implícitas, con respecto a su desempeño. Dado que ni el distribuidor ni el fabricante tienen control sobre las condiciones de manipulación, almacenamiento, uso o aplicación, no son responsables de ningún reclamo, responsabilidad, daño, costo o gasto de ningún tipo que surja o esté relacionado de alguna manera con la manipulación, almacenamiento o uso del producto descrito. FECHA DE EMISIÓN: 02/02/17. REEMPLAZA: n/a

