

CASO DE ÉXITO

HYGIEA2401™ FF 20X

LIMPIEZA SEGURA Y ECOLÓGICA EN PLANTA INDUSTRIAL ENVASES UNIVERSALES

Desafío

Las áreas de producción presentaban **acumulación constante de aceites y grasas en pisos**, generando **riesgos críticos de resbalones** y afectando la seguridad del personal operativo.

Los métodos de limpieza tradicionales resultaban **poco eficaces, agresivos para el medio ambiente** y requerían enjuagues frecuentes, sin eliminar completamente la película grasa.

Solución aplicada

Se seleccionó HYGIEA2401™ FF 20X de Bionetix, un limpiador multiuso concentrado con probióticos activos, formulado para la degradación natural de grasas y la neutralización de olores.

- **Dilución utilizada:** 1:19 (150 mL de HYGIEA2401™ FF 20X por litro de agua)
- **Método de aplicación:** Espumado con boquilla dispersora, favoreciendo el **máximo contacto con la superficie** y una **acción enzimática prolongada**.
- **Procedimiento:** Aplicación directa, tiempo de contacto controlado, seguido de **tallado y enjuague ligero**.

Ubicación: Planta Envases Universales, México.

Año de aplicación: 2024.

Área intervenida: Zonas de acumulación de aceites industriales.

Responsable del ensayo:
Ing. de Seguridad Industrial,
planta Envases Universales.



Zona con producto aplicado



Zona libre de grasas

Resultados

Las pruebas demostraron una **eliminación visible de grasas y aceites** en los pisos, dejando una **textura opaca, limpia y sin sensación resbaladiza**.

Las inspecciones realizadas por el departamento de seguridad confirmaron una **fricción adecuada del suelo** al caminar con botas, garantizando **mayor seguridad para el personal**.

Además:

- Los **derrames con residuos de aceite oscuro** fueron completamente eliminados.
- Las áreas tratadas **mantuvieron la limpieza por más tiempo** gracias a la acción residual de los probióticos.
- No se percibieron olores químicos ni irritantes, manteniendo un **ambiente saludable y libre de VOCs**.

Beneficios destacados

Seguridad: Superficies antideslizantes sin riesgo para el personal.

Ecológico: Producto biodegradable, libre de solventes agresivos.

Eficiencia biotecnológica: Los probióticos continúan degradando materia orgánica después de la limpieza.

Ahorro operativo: Menor consumo de producto y agua por su alta concentración.

Confort ambiental: Neutraliza olores, dejando espacios frescos y limpios.

Conclusión

El ensayo en Envases Universales demostró que **HYGIEA2401™ FF 20X de Bionetix** no solo sustituye de manera superior a los limpiadores tradicionales, sino que establece un nuevo estándar de limpieza industrial segura, ecológica y sustentable.

Su aplicación ofrece **resultados inmediatos, reducción de riesgos laborales y un impacto ambiental positivo**, consolidándolo como una **solución biotecnológica de alto rendimiento para la industria moderna**.



Zona con derrame de aceite

Producto tallado y zona tratada

Zona limpia sin sensación resbalosa



FACIL
APLICACIÓN