

# BCP12™ DIGESTORES ANAERÓBICOS Y REACTORES UASB

**BCP12™** es una formulación especializada que combina depresores de tensión superficial y agentes penetrantes con una mezcla de microorganismos facultativos anaeróbicos. Esta composición permite debilitar y digerir depósitos de grasas pesadas (FOG: Fats, Oils and Grease), mejorando la eficiencia y estabilidad de digestores anaeróbicos y reactores UASB (Upflow Anaerobic Sludge Blanket).

El uso de **BCP12™** contribuye a prevenir bloqueos, estancamientos y colapsos del medio filtrante, a la vez que favorece la producción y estabilidad del biogás, incluso en sistemas sometidos a sobrecargas orgánicas. Su perfil microbiano, facultativo anaeróbico, le permite desarrollarse tanto en condiciones aeróbicas como en ambientes estrictamente anaerobios, utilizando nitrato como fuente alternativa de oxígeno.

## Beneficios principales

- Control eficaz de capas de grasa y acumulaciones de FOG en digestores y reactores UASB.
- Previene bloqueos, estancamientos y fallas del medio filtrante, protegiendo la estabilidad del sistema.
- Incrementa la eficiencia de plantas sobrecargadas, favoreciendo la continuidad operativa.
- Reduce riesgos de trastornos en la operación de la planta debidos a impactos o variaciones en la carga orgánica.
- Disminuye la generación de olores desagradables asociados a la descomposición de grasas.
- Favorece y acelera la producción de biogás, optimizando el aprovechamiento energético de los digestores anaeróbicos.



## Aplicaciones

- Digestores anaeróbicos
- Reactores UASB

## Especificaciones

<b>Descripción</b>	Polvo fluido beige con gránulos negros
<b>Densidad aparente</b>	0.5 - 0.7 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidad</b>	Pérdida máx. de 1 log/año
<b>pH</b>	7.0 - 8.5
<b>Contenido de nutrientes</b>	Nutrientes biológicos y estimulantes
<b>Contenido de bacterias</b>	5 billones por gramo

## Instrucciones de aplicación

Agregue las bolsas hidrosolubles directamente al sistema.

### DOSIFICACIONES RECOMENDADAS

#### PTAR (Planta de Tratamiento de Agua Residual)

Caudal	Dosificación inicial*	Mantenimiento**
< 14 L/s	7 kg/día	140 g/semana
< 28 L/s	12 kg/día	252 g/semana
< 58 L/s	25 kg/día	448 g/semana
< 290 L/s	5 kg/1,000 m <sup>3</sup> /día	100 g/1,000 m <sup>3</sup> /semana
< 695 L/s	5 kg/1,000 m <sup>3</sup> /día	75 g/1,000 m <sup>3</sup> /semana
< 5,780 L/s	5 kg/1,000 m <sup>3</sup> /día	75 g/1,000 m <sup>3</sup> /semana

\*Distribuya esta dosis inicial en el transcurso de 10 días.

\*\*Agregue con la mayor regularidad posible. Si se pierde un día, aplicar el doble de la dosis diaria al día siguiente.

#### Sistemas de lagunas anaeróbicas\*

Volumen	Dosificación
< 450 m <sup>3</sup>	448 g/22.5 m <sup>3</sup> 2 veces por semana
> 450 m <sup>3</sup>	140 g/día

\*BCP12™ se aplica al digestor primario de una planta de digestión anaeróbica de lodos. La dosis por aplicar se basa en el volumen total del digestor primario.

La dosis y frecuencia de aplicación pueden variar de acuerdo con los flujos, tiempos de retención y variaciones de cada sistema. Las dosis recomendadas anteriormente son para sistemas típicos y bien mantenidos.

Comuníquese con su Distribuidor Autorizado especialista en aguas residuales antes de aplicar **BCP12™** a un digestor que haya detenido la producción de metano.

## Caso de éxito

**BCP12™** ha demostrado su efectividad en diversas aplicaciones alrededor del mundo. Comuníquese con su Distribuidor Autorizado para recibir más información acerca de los casos de éxito.

## Embalaje y almacenamiento

- Disponible a granel, en bolsas solubles en agua de 28 g o 250 g.
- Almacenar en un lugar fresco y seco.
- El embalaje debe mantenerse intacto, seco y alejado de la luz solar.
- Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de caducidad.
- Evite la inhalación y el contacto con los ojos.
- Evite el contacto excesivo con la piel.



## Presentaciones

Producto	Cantidad por empaque	Peso neto
Bolsa hidrosoluble 28 g	16 bolsas por bote	448 g
	400 bolsas por cubeta	11.2 kg
Bolsa hidrosoluble 250 g	8 bolsas por bote	2 kg
	40 bolsas por cubeta	10 kg

**Cada vez más países se suman al compromiso de elegir las soluciones ecológicas de Bionetix®**



**Resultados medibles y rentabilidad comprobada**

**Biotecnología eficaz, segura y sustentable**

**Conoce nuestros casos de éxito**

Visita nuestro sitio



Se cree que la información presentada en esta hoja de producto es confiable. Esta información se proporciona únicamente como representativa y no existen garantías, expresas o implícitas, con respecto a su desempeño. Dado que ni el distribuidor ni el fabricante tienen control sobre las condiciones de manipulación, almacenamiento, uso o aplicación, no son responsables de ningún reclamo, responsabilidad, daño, costo o gasto de ningún tipo que surja o esté relacionado de alguna manera con la manipulación, almacenamiento o uso del producto descrito. FECHA DE EMISIÓN: 10/06/21. REEMPLAZA: 06/07/08.

