

A55L™

BACTERIAS PARA NITRIFICACIÓN DE AMONIO Y NITRITO

A55L™ contiene dos microorganismos beneficiosos, Nitrosomonas y Nitrobacter, que ayudan a nitrificar el amoníaco y los nitritos en un proceso biológico de dos pasos. Las cepas de Nitrosomonas llevan a cabo el primer paso de la nitrificación. Oxidan el amoníaco a nitrito utilizando el oxígeno disuelto disponible en las aguas residuales; esto reduce los niveles de descarga de amoníaco. Durante el segundo paso, las bacterias Nitrobacter convierten (mediante oxidación) el nitrito creado en el paso anterior en nitrato. Las bacterias utilizadas en **A55L™** son estrictamente aerobias que utilizan oxígeno disuelto y no funcionan en condiciones anaeróbicas o con muy bajo nivel de oxígeno.

Beneficios principales

- Reduce los niveles de amonio y nitrito.
- Promueve la nitrificación confiable y robusta.
- Apoya la nitrificación durante períodos con temperaturas reducidas del agua.
- Ayuda a restaurar la nitrificación rápidamente después de choque de carga, metales pesados, desinfectantes entre otros.

Especificaciones

Descripción	Líquido turbio de color marrón rosado con fragancia ligeramente a humedad
Composición	Concentrado de bacterias mixtas compuesto por Nitrosomonas y Nitrobacter
Actividad	Tasa de oxidación de amonio ≥ 500 mg NH ₄ /litro/hora con una población equilibrada de Nitrobacter



Aplicaciones

- Aguas residuales industriales y municipales.
- Acuarios y estanques.
- Acuicultura.

Embalaje y almacenamiento

- Disponible en frasco de 4.53 Kg (5 L).
- **Almacenar refrigerado al recibirlo y durante todo el período de uso.**
- Siga las recomendaciones y utilice el producto antes de la fecha de consumo preferente.
- Evite la inhalación y el contacto con los ojos.
- Evite el contacto excesivo con la piel.

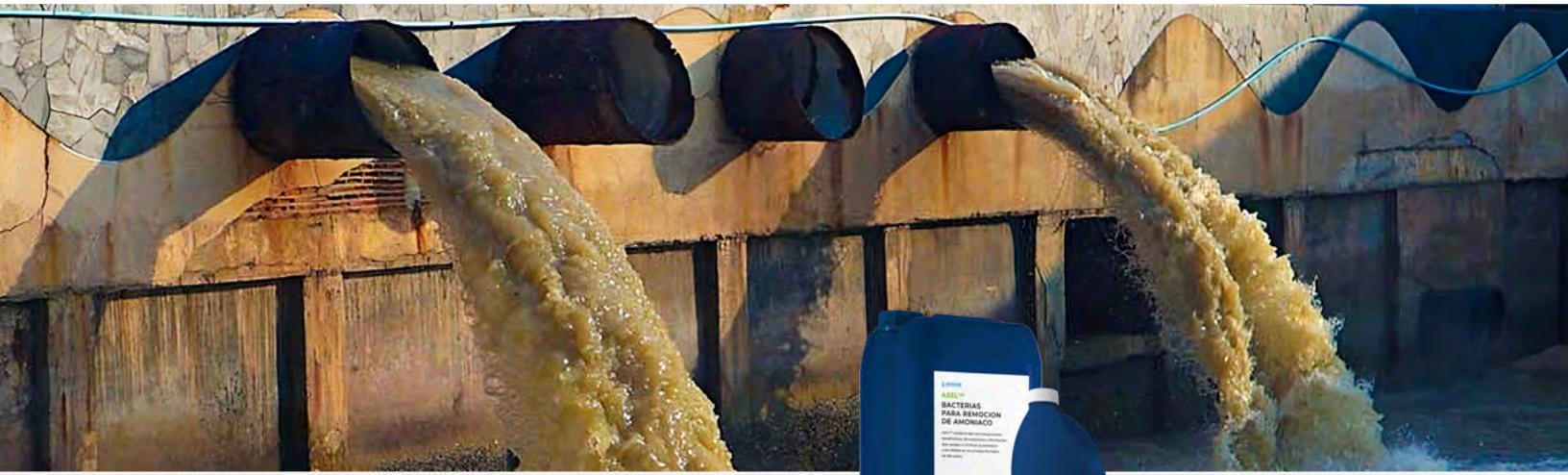
Instrucciones de aplicación

Factores que afectan la nitrificación:

- **Temperatura:** La temperatura óptima es de 15 a 30 °C (59 a 86 °F). A temperaturas más bajas, se necesitan dosis más altas del producto para un mejor rendimiento.

- **pH y alcalinidad:** mejor rendimiento entre 6.5 y 9.0. El pH óptimo es de 8.5 y se recomienda tener una alcalinidad suficiente para el proceso de nitrificación.
- **Toxicidad:** Los compuestos que inhiben la nitrificación son metales, cianuros, fluoruros, fenoles, aminas, hidrocarburos clorados, tensioactivos, aceites, etc.

Comuníquese con su Distribuidor Autorizado para obtener instrucciones de aplicación basadas en su caso específico.



Se cree que la información presentada en esta hoja de producto es confiable. Esta información se proporciona únicamente como representativa y no existen garantías, expresas o implícitas, con respecto a su desempeño. Dado que ni el distribuidor ni el fabricante tienen control sobre las condiciones de manipulación, almacenamiento, uso o aplicación, no son responsables de ningún reclamo, responsabilidad, daño, costo o gasto de ningún tipo que surja o esté relacionado de alguna manera con la manipulación, almacenamiento o uso del producto descrito. FECHA DE EMISIÓN: 02/22/21. REEMPLAZA: N/A.

